

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
«СИБРЕГИОНСЕРТИФИКАЦИЯ»

зарегистрирована

ФЕДЕРАЛЬНЫМ АГЕНТСТВОМ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ  
Per. № РОСС RU.32112.04ГНО0

# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС RU.32112.ПР.00543

Срок действия с 18.10.2021 по 17.10.2024

№ 000571

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Per. № РОСС RU.32112.ОС.ПР.01

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью  
«НОВОСИБИРСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ»

Россия, 630099, город Новосибирск, улица Ядринцевская, дом 72, офис 301

Телефон: (383) 363-20-29, E-mail: NskSert@mail.ru

## ПРОДУКЦИЯ

Блоки оконные и балконные дверные из поливинилхлоридных профилей систем Top Line 58, Top Line 70 выпускаемые по ГОСТ 30674-99  
Серийный выпуск

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 30674-99

код ОК

22.29.29.190

код ТН ВЭД

3925 20 000 0

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Оконные Системы»

Россия, 656904, Алтайский край, город Барнаул, село Лебяжье, улица Полевая, дом 58Г

ИНН 2222039027

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «Оконные Системы»

Россия, 656904, Алтайский край, город Барнаул, село Лебяжье, улица Полевая, дом 58Г

Телефон: 8 800 222-17-18, 8 3852 25-32-57; E-mail: info@m-k.group

## НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 43-241/21 от 14.05.2021 Испытательная лаборатория «Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.» Испытательно-сертификационный центр «Унсертинг», город Саратов, RA.RU.21СТ49;  
Акта о результатах анализа состояния производства от 08.10.2021.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Декларация о соответствии № РОСС RU Д-RU.PA02.B.02416/21 от 18.10.2021 по 17.10.2024.

Декларация о соответствии № РОСС RU Д-RU.PA02.B.02415/21 от 18.10.2021 по 17.10.2024 (стеклопакеты).

Сертификация по схеме 1с.



Руководитель органа

Эксперт

*М.Ю. Пуртова*  
подпись

*Е.Л. Прижукова*  
подпись

М.Ю. Пуртова

инициалы, фамилия

Е.Л. Прижукова

инициалы, фамилия

# Испытательная лаборатория мебели

Испытательно-сертификационного центра «Унсертинг» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А."

Адрес осуществления деятельности:

410054, г. Саратов, ул. Политехническая, 77. Тел (845-2) 99-89-07

Аттестат аккредитации испытательной лаборатории (центра) выдан № RA.RU. 21CT49 от «29» января 2016г. Дата внесения сведений в реестр Аккредитованных лиц «23» ноября 2015г.

## Протокол испытаний

№43-241/21

от 14.05.2021г.

Страница 1 из 16

- 1. Основания для проведения испытаний:** Направление на проведение испытаний ОС ООО «Новосибирский центр сертификации» №539 от 02.03.2021г.; договор № 43/20 с ООО «Новосибирский Центр Сертификации» от 07.05.2020г.
- 2. Наименование продукции:** Блоки оконные и балконные дверные из поливинилхлоридных профиля систем «Top Line 70», «Top Line 58», тип ОСП, ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, код ОКПД2 22.29.29.190.
- 3. Производитель продукции:** Общество с ограниченной ответственностью «Оконные Системы», Россия, 656904, Алтайский край, г. Барнаул, с. Лебяжье, ул. Полевая, д. 58Г.
- 4. Дата получения образцов:** 26.03.2021г., акт отбора образцов (проб) №539 от 02.03.2021г.
- 5. Сведения об испытанной пробе:**
  - Блок оконный ОП ОСП 1400x1300мм - 3шт., блок балконный дверной БП ОСП 2200x700мм -1шт. из ПВХ профиля «Top Line 70», количество камер коробки/створки-5, монтажная глубина 70мм; (светопрозрачная часть – стеклопакеты клееные с алюминиевой дистанционной рамкой СПД 4М1-14-4М1-14-И4, СПД 4М1-14-4М1-14-4М1, СПД MF4-14-4М1-14-4М1).
  - Блок оконный ОП ОСП 1400x1300мм - 3шт. из ПВХ профиля «Top Line 58», количество камер коробки/створки-3, монтажная глубина 58мм; (светопрозрачная часть – стеклопакеты клееные с алюминиевой дистанционной рамкой СПД 4М1-10-4М1-10-И4, СПД 4М1-10-4М1-10-4М1, СПД MF4-10-4М1-10-4М1).
  - Образцы сварных угловых соединений из ПВХ профиля «Top Line 70», размером 250x250мм: створок - 3шт.; короб - 3шт.
- 6. Регистрационные данные ИЛ № 43-241/21:** ОП-1÷ОП-6, БП-1, УСС-1.1; УСС-1.2; УСС-1.3; УСК-1.1; УСК-1.2; УСК-1.3.
- 7. Дата испытания образцов:** 27.03.2021г.÷ 14.05.2021г.
- 8. Условия проведения испытаний:** температура воздуха в помещении 23°C, влажность воздуха 57%.
- 9. Результаты испытаний приведены в приложениях.**

Протокол испытаний распространяется только на изделия, подвергнутые испытаниям и перечисленные в протоколе.

Утвердил протокол  
Заведующий лабораторией

Провел испытания  
Инженер



**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ:  
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ, ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах		Дата изготовления	Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ				Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
43-241/21	ОП ОСП 1400x1300 СПД 4М1-14-4М1-14-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «Top Line 70»		27.03 ÷ 14.05. 2021г.	1. Габаритные размеры изделий и предельные отклонения от номинальных размеров, мм  - по ширине при номинальном размере 1300мм  - по высоте при номинальном размере 1400мм  2. Предельные отклонения от номинальных размеров зазора в притворе (фальцлюфт), мм  3. Разность длин диагоналей рамочных элементов, мм (при наибольшей длине стороны створки до 1400 мм)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.2) +2,0÷-1,0  +2,0÷-1,0	ГОСТ 30674-99 (п.7.2.1, 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение:  +1,0  +1,0		
		ОП-1				ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3, таблица 1) не более ±1.5		Среднее значение:  +1,4		
		ОП-1				ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3) не более 2,0		коробка 1,5 створка 0,5		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-241/21	2021г.	ОП ОСП 1400x1300 СПД 4М1-14-4М1-14-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «Top Line 70»	ОП-1	27.03 ÷ 14.05. 2021г.	4. Предельные отклонения номинальных внутренних размеров коробки, мм: - по ширине (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм) - по высоте (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3), табл. 1 Не более +2,0÷-1,0  Не более +2,0÷-1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1) ГОСТ 26602.4-99 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение:  +0,5  +0,7	
			ОП-1		5. Предельные отклонения номинальных наружных размеров створки, мм - по ширине (при раз- мерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм)		Не более -1,0  Не более ±1,0		Среднее значение:  -0,3  -0,5	
			ОП-1		6. Зазор под наплавом, мм: - по ширине (при раз- мерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм)		+1,0  +1,0/-0,5	30674-99 (п. 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ	Среднее значение: по ширине +0,14  по высоте: +0,18	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-241/21	2021г.	ОП ОСП 1400x1300 СПД 4М1-14-4М1-14-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «Top Line 70»	ОП-1	27.03 ÷ 14.05. 2021г.	7. Провисание открывающихся элементов (створок, полотен)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.6)  не более 1,5 мм на 1 м ширины	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	0,3	
			ОП-1		8. Отклонение от прямолинейности кромок рамочных элементов, мм		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.8)  не более 1,0 на 1 м длины на любом участке	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	Среднее значение:  0,8	
			ОП-1		9. Наличие и размеры отверстий для осушения полости между кромками стеклопакета и фальцами профиля		ГОСТ 30674-99, (п. 5.9.5)  Не менее 2-х отверстий, размером не менее (5x10) или диаметром 8мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	В нижнем профиле створок имеются 2 отверстия: размером 5x16мм	
			ОП-1		10. Наличие водостливных отверстий в нижнем профиле коробки		ГОСТ 30674-99, (п. 5.9.6)  Не менее 2-х отверстий, размером не менее (5x20)мм; Расстояние между отверстиями – не более 600мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	Внутри коробки имеется 2 отверстия размером 5x26мм, расстояние между отверстиями 495мм.	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-241/21	2021г.	БПОСП 2200x700 СПД 4М1-14-4М1-14-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «Top Line 70»	БП-1	27.03 ÷ 14.05. 2021г.	1.1. Габаритные размеры изделий и предельные отклонения от номинальных размеров, мм  - по ширине при номинальном размере 700мм  - по высоте при номинальном размере 2200мм	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 п. 5.2.2 +2,0÷-1,0  +2,0÷-1,0	ГОСТ 30674-99 (п.7.2.1, 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение:  +1,5	
			БП-1		2.1. Предельные отклонения от номинальных размеров зазора в притворе, мм		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3, таблица 1) не более ±1.5		Среднее значение:  +1,2	
			БП-1		3.1. Разность длин диагоналей рамочных элементов, мм (при наибольшей длине стороны створки более 1400 мм)		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3) не более 3,0		коробка 2,0 полотно 1,0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-241/21	2021г.	БП ОСП 2200x700 СПД 4М1-14-4М1-14-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «Top Line 70»	БП-1	27.03 ÷ 14.05. 2021г.	4.1. Предельные отклонения номинальных внутренних размеров коробки, мм:  - по ширине (при размерном интервале до 1000 мм)  - по высоте (при размерном интервале свыше 2000 мм) 5.1. Предельные отклонения номинальных наружных размеров полотна, мм  - по ширине (при размерном интервале до 1000 мм)  - по высоте (при размерном интервале свыше 2000 мм) 6.1. Зазор под наплавом, мм  - по ширине (при размерном интервале до 1000 мм)  - по высоте (при размерном интервале свыше 2000 мм)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3), табл. 1 Не более ±1,0  Не более +2,0 -1,0  Не более -1,0  Не более +1,0 -2,0  +1,0  +1,5/-0,5	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1) ГОСТ 26602.4-99 ГОСТ 26433.1-89       30674-99 (п. 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ	Среднее значение:  +0,5  +1,5  Среднее значение:  -0,5  -0,5  по ширине +0,16 по высоте: +0,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-241/21	2021г.	БП ОСП 2200x700 СПД 4М1-14-4М1-14-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «Top Line 70»	БП-1	27.03 ÷ 14.05. 2021г.	7.1. Провисание от- крывающихся элемен- тов (полотна)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.6)  не более 1,5 мм на 1 м ширины	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	1,2	
			БП-1		8.1. Отклонение от прямолинейности кромки рамочных элементов, мм	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.8)  не более 1,0 на 1 м длины на любом участке	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	Среднее значение:  0,8		
			БП-1		9.1. Наличие и разме- ры отверстий для осушения полости между кромками стек- лопакета и фальцами профиля	ГОСТ 30674-99, (п. 5.9.5)  Не менее 2-х отверстий, раз- мером (5x10) или диаметром 8мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	В-нижнем профиле створок имеются 2 отверстия: размером 5x16мм		
			БП-1		10.1. Наличие водо- сливных отверстий в нижнем профиле ко- робки	ГОСТ 30674-99, (п. 5.9.6)  Не менее 2-х отверстий, раз- мером (5x20)мм; Расстояние меж- ду отверстиями – не более 600мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	Внутри про- филя короб- ки имеется 2 отверстия размером 5x26мм, рас- стояние меж- ду отвер- стиями 520мм.		



**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:  
ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ	Обозначение НД на продукцию			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
43-241/21	2021г.	ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля: «Top Line 70» СПД 4М1-14-4М1-14-И4 «Top Line 70» СПД 4М1-14-4М1-14-4М1 «Top Line 70» СПД MF4-14-4М1-14-4М1 «Top Line 58» СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 «Top Line 58» СПД 4М1-10-4М1-10-И4 «Top Line 58» СПД MF4-10-4М1-10-4М1	ОП-1 ОП-2 ОП-3 ОП-4 ОП-5 ОП-6	27.03 ÷ 14.05. 2021г.	Приведенное сопротивление теплопередаче, м <sup>2</sup> С/Вт (класс)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл. 2) ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1) А1-Д2	ГОСТ 26602.1-99	0,739  0,640  0,738  0,581  0,648  0,645	Класс Б1  Класс В1  Класс Б1  Класс В2  Класс В1  Класс В1	

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:  
ИЗОЛЯЦИЯ ВОЗДУШНОГО ШУМА ТРАНСПОРТНОГО ПОТОКА**

№ регистрации ИЛ	Дата изготовления	Сведения об образцах			Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
		Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ	4			5	Обозначение НД на продукцию			
43-241/21	2021г.	ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99	3	4	27.03 ÷ 14.05. 2021г.	Изоляция воздушного шума транспортного потока, дБА (класс)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (табл. 2, п. 5.3.1) Не менее 26 ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.3) Не ниже Д	9 ГОСТ Р ИСО 10140-2:2012	10	11
		Система профиля: «Top Line 70» СПД 4М1-14-4М1-14-И4		ОП-1						32,4	КлассВ
		«Top Line 70» СПД 4М1-14-4М1-14-4М1		ОП-2						32,3	КлассВ
		«Top Line 70» СПД МФ4-14-4М1-14-4М1		ОП-3						32,5	КлассВ
		«Top Line 58» СПД 4М1-10-4М-10-4М1		ОП-4						30,1	КлассГ
		«Top Line 58» СПД 4М1-10-4М1-10-И4		ОП-5						30,4	КлассГ
		«Top Line 58» СПД МФ4-10-4М1-10-4М1		ОП-6						30,5	КлассГ

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:  
ОБЩИЙ КОЭФФИЦИЕНТ СВЕТОПРОПУСКАНИЯ**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП			Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка заказчика			Маркировка ИЛ	Обозначение НД на продукцию	Обозначение НД на испытание			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-241/21	2021г.	ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля: «Top Line 70» СПД 4М1-14-4М1-14-И4 «Top Line 70» СПД 4М1-14-4М1-14-4М1 «Top Line 70» СПД MF4-14-4М1-14-4М1 «Top Line 58» СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 «Top Line 58» СПД 4М1-10-4М1-10-И4 «Top Line 58» СПД MF4-10-4М1-10-4М1	ОП-1 ОП-2 ОП-3 ОП-4 ОП-5 ОП-6	27.03 ÷ 14.05. 2021г.	Общий коэффициент светопропускания (класс)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1, табл. 2) 0,35-0,60 (справочное значение) ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4) А-Д	ГОСТ 26602.4-2012	0,430 0,485 0,410 0,480 0,428 0,415	Класс В Класс Б Класс В Класс Б Класс В Класс В

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:  
ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТЬ, СОПРОТИВЛЕНИЕ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКЕ**

№ регистрации ИЛ	Дата изготовления	Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
		Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
43-241/21	2021г.	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ОП ОСП 1400x1300 СПД 4М1-14-4М1-14-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «Top Line 70»	ОП-1	27.03 ÷ 14.05. 2021г.	Воздухопроницаемость при ΔP=100Па м <sup>3</sup> /(ч.м <sup>2</sup> )	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл.2) Не более 17	ГОСТ 26602.2-99	4,7	
		БП ОСП 2200x700 СПД 4М1-14-4М1-14-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «Top Line 70»	БП-1		Класс воздухо-, водопроницаемости		ГОСТ 23166-99 (п.4.7.2) Не ниже В	ГОСТ 26602.5-2001	Б	Класса
					Ветровая нагрузка, Па		Не менее 1000	ГОСТ 26602.5-2001	1000	Класса
					Ветровая нагрузка, Па		Не менее 1000	ГОСТ 26602.5-2001	1000	Класса

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:  
ПРОЧНОСТЬ СВАРНЫХ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образце				Требования к ИП				Примечание	
	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ	Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение	Обозначение НД на испытание		Результаты испытаний
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-241/21	2021г.	Угловые соединения 250x250 ГОСТ 30674-99 Система профиля «Top Line 70»	Угловые соединения коробки/створки УСС-1.1 УСС-1.2 УСС-1.3	27.03 ÷ 14.05. 2021г.	Прочность сварных угловых соединений, Н - створок	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 23166-99	ГОСТ 30674-99, (п. 5.3.3) не менее 1100 Н (выдержка под нагрузкой не менее 3-х мин)	ГОСТ 30673-94 ГОСТ 30674-99 Схема А рис. 9	1100 1100 1100	Образцы выдержки на грузку 1100Н без разрушения и образования трещин
			УСК-1.1 УСК-1.2 УСК-1.3	-	коробок		не менее 800 Н (выдержка под нагрузкой не менее 3-х мин)		800 800 800	Образцы выдержки на грузку 800Н без разрушения и образования трещин
			УСС-1.1 УСС-1.2 УСС-1.3 УСК-1.1 УСК-1.2 УСК-1.3		Состояние сварных швов		ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.5) Отсутствие поджогов, непроваренных участков, трещин, изменение цвета в местах сварных швов	Визуально ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.4)	Поджоги, непроваренные участки, трещины, изменение цвета в местах сварки отсутствуют на всех образцах.	

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ:  
БЕЗОТКАЗНОСТЬ ОКОННЫХ ПРИБОРОВ И ПЕТЕЛЬ, СОПРОТИВЛЕНИЕ ДЕЙСТВИЮ СТАТИЧЕСКИМ НАГРУЗКАМ, УСИЛИЯ, ПРИКЛАДЫВАЕМЫЕ  
К СТВОРКАМ/ПОЛОТНАМ ПРИ ОТКРЫВАНИИ/ЗАКРЫВАНИИ**

№ регистра- ции ИЛ	Сведения об образцах				Дата испыта- ния	Измеряемый по- казатель (ИП) ед. измер.	Обозначение НД на прод.	Требования к ИП		Обозначе- ние НД на метод ис- пытания	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изго- тов- ления	Маркировка заказчика	Марки- ровка ИЛ	Обозначение НД на прод.				Нормативное значение				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
43- 241/21	2021г.	ОПОСП 1400x1300 СПД 4М1-14-4М1-14-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «Top Line 70»	ОП-1	27.03 ÷ 14.05. 2021г.	1. Безотказность оконных приборов и петель, цикл «открывание/ закрывание»	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструктор- ская доку- ментация	ГОСТ 23166-99 (п. 5.3.1 Табл.4) Не менее 20000 Δа, Δв=0 ΔS-не более 0,5 мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-2018 (п. 7.5, Приложе- ние А)	20000  Δа, Δв=0 ΔS=+0,18	Повреждения и разреше- ния петель отсутствуют.		
			ОП-1		2. Сопротивление статическим на- грузкам, Н:  - действующим перпендикулярно плоскости створки		Не менее 250 Δf не более 0,5%	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.1)	250 Δf=0,25%	Повреждения и разреше- ния петель отсутствуют.		
			ОП-1		- действующим в плоскости створки		1000 Δа, Δв не более ±0,1 % ΔS не более +0,5 мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.2)	1000 Δа, Δв=0 ΔS=+0,28	Повреждения и разреше- ния петель отсутствуют.		

1	43-41/21	2	2021г.	3	ОП ОСП 1400x1300 СПД 4М1-14-4М1-14-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «Top Line 70»	4		5	27.03 ÷ 14.05. 2021г.	6	- действующим на запорные приборы и ручки, Н	7	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	8	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 500	9	ГОСТ 24033-2018	10	600	11	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют. Сохранение функцио- нальных свойств образца
						ОП-1				3. Сопротивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке, Н*м		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 25	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.3)		27					Поворот ручки створки окна из положения «закрыто» в положение «открыто». Сохранение функцио- нальных свойств образца	
						ОП-1				4. Усилие, прикла- дываемое к створ- кам при их закры- вании до требуемо- го сжатия уплот- няющих прокладок, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 120	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.1)		85					Приложена минимальная нагрузка необходима для закрывания створки. Со- хранение функциональных свойств образца	
						ОП-1				5. Усилие, прикла- дываемое к створ- кам для их откры- вания, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 50	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)		41					Приложена минимальная нагрузка необходима для открывания створки. Со- хранение функциональных свойств образца	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-241/21	2021г.	БП ОСП 2200x700 СПД 4М1-14-4М1-14-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «Top Line 70»	БП-1	27.03 ÷ 14.05. 2021г.	1.1 Безотказность дверных приборов и петель, цикл «открывание/ закрывание»	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 23166-99 (п. 5.3.1 Табл.4) Не менее 20000  $\Delta a, \Delta b=0$ $\Delta S$ -не более 0,5 мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-2018 (п. 7.5, Приложе- ние А)	20000  $\Delta a, \Delta b=0$ $\Delta S=0,20$	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют.
			БП-1		2.1 Сопротивление статическим нагрузкам, Н:  - действующим перпендикулярно плоскости полотна		Не менее 400 $\Delta f$ не более 0,5%	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.1)	400 $\Delta f=0,25\%$	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют.
			БП-1		- действующим в плоскости полотна		1200 $\Delta a, \Delta b$ не более $\pm 0,1\%$ $\Delta S$ не более $+0,5$ мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.2)	1200  $\Delta a, \Delta b=0$ $\Delta S=+0,29$	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют.
			БП-1		- действующим на запорные приборы и ручки, Н		ГОСТ 30674-99 (п. 5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п. 5.4.4)  Не менее 500	ГОСТ 24033-2018	600	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют. Сохранение функцио- нальных свойств образца



Приложение №7  
к протоколу испытаний № 43-241/21 от 14.05.2021г.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43-241/21	2021г.	БП ОСП 2200x700 СПД 4М1-14-4М1-14-И4 ГОСТ 30674-99 Система профиля «Top Line 70»	4	27.03 ÷ 14.05. 2021г.	Сопrotивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке, Н*м	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4)  Не менее 25	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.3)	10	Поворот ручки створки окна из положения «закрыто» в положение «открыто». Сохранение функцио- нальных свойств образца
			БП-1		Усилие, приклады- ваемое к створкам при их закрывании до требуемого сжа- тия уплотняющих прокладок, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4)  Не более 120	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.1)	90	Приложена минимальная нагрузка необходима для закрывания створки. Со- хранение функциональных свойств образца
			БП-1		Усилие, приклады- ваемое к створкам для их открывания, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4)  Не более 75	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)	57	Приложена минимальная нагрузка необходима для открывания створки. Со- хранение функциональных свойств образца

Заведующий лабораторией



Овчинников И. Г.